



적외선 온도계 사용설명서

Non-contact infrared thermometer

ST-101

ST-102

ST-103

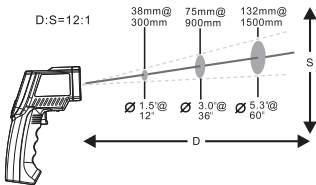


※ 품질향상을 위해 사전 예고없이 디자인이 변경될 수 있습니다

• 사양서

구분	ST-101	ST-102	ST-103
측정온도	-32~550°C	-50~600°C	-18~1350°C
오차	±2% 또는 ±2°C	±1.5% 또는 ±1.5°C	±2% 또는 ±2°C
최소단위	0.1°C		
방사율	0.95고정	0.1~1.0 가변	
배터리	AAA(2개)	9V(1개)	
D : S	(측정거리) 12 : 1(측정면지름)		30 : 1
자동off기능	백라이트 off 7초/전원 off 30초		
크기/무게	146x80x38/130g	175x100x49/170g	220x134x60/480g

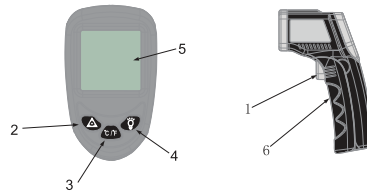
• D:S의 비율이 12:1인 경우



• 셋팅방법 ST-102,103

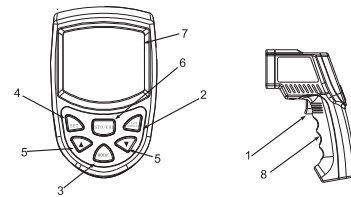
- ③번 누른다음 영문자가 점멸 상태에서 ⑤번으로 변경 후 ④번(SET)누르면 셋팅 완료
 - MAX(최고 온도 설정): MODE누른다음 영문(MAX)점멸 상태에서 SET 누르면 완료
 - MIN(최저 온도 설정): MODE누른다음 영문(MIN)점멸 상태에서 SET 누르면 완료
 - DIF(차이온도측정): 영문(DIF) 점멸 상태에서 SET를 누르면 현재창의 온도로 셋팅된 온도 기준을 하여 차이 온도를 표시 함(바로 전의 온도와와의 차이가 아님)
 - AVG(평균온도): 측정기(방아쇠)를 계속 당기고 있는 상태에서 변동된(여러 곳을 측정하면) 온도의 평균값을 표시함
 - HAL(상한온도알람): 설정한 온도보다 높을때 알람(삐삐삐~)(측정하고 있는 상태에 서만 알람기능 있음) 영문(HAL)점멸 상태에서 △▽로 설정 후 SET누르면 셋팅완료 (LAL도 같은 방법오)
 - LAL(하한온도알람): 설정한 온도보다 낮을때 알람(삐삐삐~)(측정하고 있는 상태에서 만 알람기능 있음)
 - STO(온도저장): 영문(STO)점멸 상태에서 SET 버튼 누르면 저장 준비 상태(1---) 나타남. 측정후 6번(STO/CAL)누르면 저장 후 2번째 저장 준비(2---) 상태가 됨 이와 같이 반복하면 12번까지 저장 가능
 - 저장값 불러오기: EMS 모드에서 ⑥번 짧게 누르면 저장값을 순차적으로 볼 수 있음
 - 저장값 지우기: ⑥번 길게 누르면 삭제(CAL)된 후 초기 화면으로 전환됨.
- ★EMS(방사율 조정): MODE버튼을 눌러(맨 마지막에 나타남) 영문(EMS)점멸 상태에서 ⑤번(▽△)을 눌러 방사율 조정 후 SET 누르면 셋팅 완료(방사율 조건표 참조)

• 기능(ST-101)



- ① 측정기(방아쇠) 타입, 전원 ON): 1초 이상 당기고 있으면 SCAN(측정) 됨
- ② 레이저 포인트 on/off
- ③ °C/°F 단위 변경
- ④ 백라이트 on/off
- ⑤ LCD 창
- ⑥ 배터리 함(패인곳)을 벌리면서 앞으로 당긴다)

• 기능(ST-102,103)



- ① 측정기(방아쇠) 타입, 전원 ON): 1초 이상 당기고 있으면 SCAN(측정) 됨
- ② 백라이트/레이저포인트 on/off
- ③ 모드변경: MAX~EMS 까지 8가지로 변경
- ④ 셋팅 완료 버튼
- ⑤ 설정값 변경(△▽)
- ⑥ 저장, 불러오기, 삭제 버튼
- ⑧ 배터리 함(패인곳)을 벌리면서 앞으로 당긴다)
- °C/°F 단위 변경(배터리 함 내부에 있음)

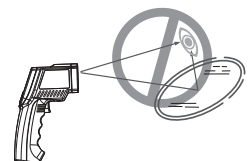
• 재질에 따른 방사율 조건표

재질	EMS	재질	EMS
알루미늄	0.30	먼지, 오일	0.94
황동, 납	0.50	섬유, 나무	
현무암, 철(iron)	0.70	석면, 아스팔트	0.95
스틸(steel)	0.80	도자기, 구리	
카본, 유리판	0.85	콘크리트, 종이	
벽돌, 냉동식품	0.90	플라스틱, 고무	0.98
모래, 눈(snow)		얼음, 석회암	
뜨거운식품	0.93	피부	
페인트, 물		가죽	

※재질에 따라 방사율을 맞추어도 측정면의 상태(거칠기, 연마, 청소, 녹슴등)에 따라 실제 온도와 다를 수 있습니다.

주의!

- EMF(electro-magnetic-fields) 즉, 전기 자기장이 발생하는 아크 용접기나 인덕션 히터 근처에서는 사용하지 마세요
- 급격한 온도차이가 나는 환경에서는 30분 정도 안정시킨 후 사용 하세요
- 온도계 본체를 고온 근처에 두지 마세요
- 솔벤트등으로 렌즈를 닦지 마세요
- 물에 넣지 마세요



경고!

※레이저 포인트를 직접 눈에 쏘거나 반사체를 통해서도 눈에 주사되지 않도록 하세요

